

MACCHINE PER IL PACKAGING SECONDARIO

Progettate e realizzate per quella fascia di mercato che sviluppa velocità medio-basse, le cui esigenze non sono sempre correttamente interpretate e soddisfatte, queste macchine sono:

- accuratamente dimensionate per essere utilizzate 24h su 24h,
- dotate di tutti gli accorgimenti necessari per massimizzare l'affidabilità e la qualità del packaging
- progettate nel contempo con l'obiettivo di contenere i prezzi in relazione alle prestazioni, prive quindi di funzioni superflue e non commisurate all'utilizzo effettivo
- perfettamente personalizzate sulle esigenze del cliente e del settore d'applicazione.

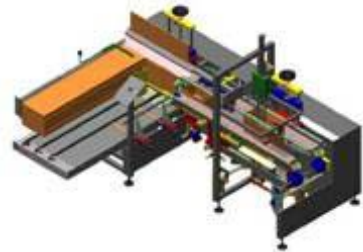
FORMATRICI DI CARTONI ED INCARTONATRICI

FORMACARTONI AUTOMATICA mod. CASE 500 e CASE 800

Macchina in grado di prelevare casse da un magazzino, dargli volume, piegare le falde inferiori e chiudere il fondo. Tutte le operazioni avvengono in maniera positiva, garantendo la qualità e ripetibilità dei risultati.

Alcuni esempi di scatole lavorabili: casse americane o mezza americane; casse tipo RSC; casse full flap, economy flap o con flap speciali; tutti i tipi di cartone corrugato.
Dimensioni della scatola: 200 ÷ 500 (lun) x 120 ÷ 400 (lar) x 80 ÷ 500 (alt) mm.

Produttività: max 30 scatole/minuto



INCARTONATRICE LATERALE mod. BOX 600 e BOX 800

Macchina per formare, riempire e chiudere casse americane e di altri tipi. L'ampia gamma di optionals rende questa macchina molto flessibile, consentendone l'impiego con una grande varietà di prodotti.

Prodotta in due versioni:

- versione S

dimensioni della scatola 250 ÷ 600 (lun) x 150 ÷ 400 (lar) x 1.250 ÷ 1.550 (alt) mm.

- versione B

dimensioni della scatola 250 ÷ 800 (lun) x 150 ÷ 400 (lar) x 1.250 ÷ 1.550 (alt) mm.

Produttività: max 6 scatole/minuto



INCARTONATRICE VERTICALE mod. KART 500

Macchina modulare ideata per formare, riempire e chiudere casse americane e di altri tipi. La combinazione dei gruppi modulari e l'ampia gamma di optionals consentono di impiegare questa macchina per una grande varietà di prodotti.

Dimensioni della scatola: 200 ÷ 500 (lun) x 120 ÷ 400 (lar) x 80 ÷ 500 (alt) mm.

Produttività: max 18 ÷ 30 scatole/minuto, in funzione delle dimensioni delle scatole e della configurazione di confezionamento.



INCARTONATRICE VERTICALE mod. KART 800

Ideale per formare, riempire e chiudere scatole tipo americano e di altri tipi.

La sua versatilità, abbinata alle alimentazioni prodotto specifiche, consente di lavorare una grande varietà di prodotti e di scatole.

Le sue dimensioni estremamente compatte in relazione ai formati lavorabili ne consentono l'agevole inserimento in linee nuove o esistenti.

Dimensioni della scatola: 200 ÷ 600 (lun) x 250 ÷ 800 (lar) x 200 ÷ 500 (alt) mm.

Produttività: max 12 scatole/minuto



INCARTONATRICE mod. WRAP 1200 e WRAP 3000

Compatta ed ergonomica macchina per la formatura di scatole lunghe da foglio steso ottimizza le attività di imballaggio e movimentazione di scatole pesanti e ingombranti in linea con le normative 626 e permette di ottenere, eliminando la graffettatura, un imballaggio omogeneo in cartone incollato secondo quanto consigliato dalle nuove linee guida di sviluppo sostenibili e eco compatibili. E' prodotta in due versioni:

- versione L

dimensioni della scatola: 1.000 ÷ 3.000 (lun) x 155 ÷ 220 (lar) x 110 ÷ 175 (alt) mm.

- versione M

dimensioni della scatola: 500 ÷ 1.200 (lun) x 155 ÷ 220 (lar) x 110 ÷ 175 (alt) mm.

Produttività: max 6 scatole/minuto





VASSOIATRICE GRANDI FORMATI mod. TRAY 800

Caratterizzata da minime dimensioni ed ingombri, questa macchina è in grado di formare il vassoio e riempirlo con diverse tipologie di prodotto.

E' prodotta in due versioni:

versione S

- dimensioni del vassoio: 400 ÷ 800 (lun) x 400 ÷ 600 (lar) x 50 ÷ 170 (alt) mm.

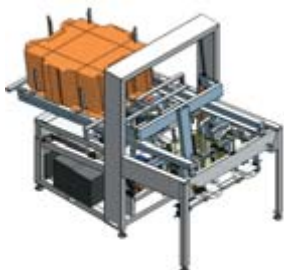
- dimensioni del vassoio: 600 ÷ 1.200 (lun) x 600 ÷ 1.200 (lar) x 50 ÷ 170 (alt) mm.

versione M

- dimensioni del vassoio: 500 ÷ 1.200 (lun) x 155 ÷ 220 (lar) x 110 ÷ 175 (alt) mm.

Vassoi con misure fuori standard a richiesta

Produttività: max 6 vassoi/minuto



VASSOIATRICE PICCOLI FORMATI mod. TRAY 600

Macchina estremamente specializzata, è caratterizzata da cambio formato semplice, velocissimo e senza attrezzi, manutenzione ordinaria praticamente inesistente, dimensioni e peso contenuti ed estrema semplicità d'uso

Dimensioni fustellato: 420 x 340 (min) ÷ 1.300 x 1.000 (max) mm.

dimensioni del vassoio: 200 ÷ 600 (lun) x 300 ÷ 600 (lar) x 60 ÷ 300 (alt) mm.

Produttività: max 40 vassoi/minuto

CONFEZIONAMENTO E MANIPOLAZIONE DI PANNELLI

mod. STACKER 1200 e mod. PACKER 1200



Macchina automatica particolarmente progettata per impilare, comprimere e confezionare materiali flessibili, leggeri e di difficile manipolazione, ad esempio: pannelli isolanti (acustici e termici) in forma di lastre rigide o semirigide, tappeti isolanti (acustici e termici) in forma di tappeti o coperte flessibili (tessuti), fibre sintetiche (kevlar, carbonio ecc.), fibre minerali (lana di vetro; lana di roccia; fibre ceramiche), pannelli e tessuti tecnici accoppiati.

lunghezza massima pannello: 1.200 mm.

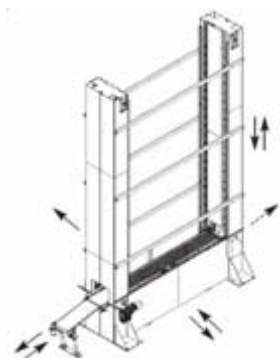
larghezza pannello: 600 ÷ 1.200mm.

spessore pannello: 15 ÷ 250 mm.

altezza max pila non compressa: 870 mm.

altezza di carico: 2.000 mm.

BUFFER VERTICALI



mod. AQU .L .F .M

Caratteristica principale di questo accumulatore è, oltre alla versatilità nel ricevere i vari tipi di prodotto, la flessibilità tesa a ricercare e sfruttare il massimo la capacità di immagazzinamento in relazione al variare delle dimensioni del prodotto.

Grazie ad una semplice ma estremamente efficace soluzione tecnica, brevettata, l'accumulatore viene impostato dall'operatore così che, senza nessuna regolazione o aggiustamento meccanico, viene variata l'altezza di presa tra una bilancella e l'altra consentendo di immagazzinare nelle tre altezze di riferimento:

Posizione 1) 11 logs da 350 mm. di diametro

Posizione 2) 22 logs da 250 mm. di diametro

Posizione 3) 33 logs da 150 mm. di diametro

Peso massimo per ogni bilancella standard: circa 80 Kg.

Ingombro in pianta: 1.600 mm x 3.600 mm

Altezza massima macchina: 6.200 mm

INCESTONATORE - DECESTONATORE



mod. AXIS.2-PH

Applicazione del settore farmaceutico realizza la stazione di riempimento e svuotamento dei carrelli destinati alla sterilizzazione batch in autoclave.

Vengono lavorate bottiglie rigide e flessibili con soluzioni fisiologiche iniettabili.

Produttività: la stazione viene configurata in base alla velocità della linea (ad esempio, utilizzando due carrelli 18.000 bottiglie/ora)

