

# SOLUZIONI PER LO STOCCAGGIO

## PORTAPALLET



Il miglior sistema per lo stoccaggio in altezza di pallet di dimensione standard, offre facile accesso a tutti gli articoli tramite i corridoi di lavoro. I diversi spessori e sezioni dei profili offrono un'ampia gamma di strutture per tutte le portate e lay-out. Attrezzabile con piani, reti anticaduta, grigliati, rompitratta od altri accessori è in grado di soddisfare tutte le esigenze in termini di portata, flessibilità e sicurezza.

## DRIVE-IN



Soluzione indispensabile per immagazzinare grandi quantità di merci per una serie limitata di articoli, questa struttura permette di stoccare "a stiva", sovrapponendo più livelli in completa sicurezza. Il carrello entra nel canale di carico per le operazioni di prelievo e deposito ed il magazzino viene gestito in modalità LIFO (last in - first out). Eliminando i corridoi di lavoro, indispensabili nelle tradizionali strutture portapallet, si può recuperare fino al 90% di capacità di carico. Utilizzando i satelliti per la movimentazione dei pallet all'interno si migliora ulteriormente l'efficienza della movimentazione.

## GRAVITA'



Il sistema di prelievo delle merci più rapido ed efficace. Necessitando di un solo corridoio di carico ed uno di scarico, è particolarmente indicato per le operazioni di preparazioni di ordini e per la realizzazione di polmoni di flusso in ingresso ed uscita dal magazzino e viene gestito in modalità FIFO (first in - first out). Se paragonato ai sistemi tradizionali, più rigidi o che richiedono spazi più che doppi con maggior numero di carrelli ed operatori impegnati nelle operazioni di prelievo e deposito, il magazzino a gravità, dedicando un corridoio per ogni articolo, è la soluzione ideale per un efficace sfruttamento dello spazio, con la massima flessibilità e rapidità.

## COMPATTABILI



Struttura su basi mobili che coniuga capacità di stoccaggio ed accessibilità a tutti gli articoli. Progettata su base modulare, questa soluzione è strutturata con un solo corridoio di lavoro, che si apre all'operatore azionando la movimentazione motorizzata delle basi, garantendo così la facilità di accesso a tutti gli articoli. Con l'eliminazione dei corridoi si ottiene un recupero dell'80% della capacità di stoccaggio.

## MOVIMENTAZIONE



Linee automatiche e semiautomatiche di trasferimento e movimentazione pallet, in asservimento ad operatori di magazzino per le operazioni di prelievo e deposito, con pesatura e rilievo dimensionale per la movimentazione in cicli automatici. L'utilizzo di componenti di prim'ordine garantisce ottimizzazione del processo produttivo, miglior impiego delle risorse umane, riduzione degli errori di gestione e salvaguardia dell'integrità del prodotto.

## AUTOMAZIONE



I parametri che conducono alla valorizzazione dell'idea di magazzino automatico sono molteplici: unificazione delle unità di carico, operatività su più turni, sfruttamento delle altezze, combinazione con cicli di lavoro e spostamento delle risorse umane a mansioni di maggior valore aggiunto. L'adozione di macchine semiautomatiche o automatiche, che possono lavorare anche in assenza di operatore e guidate da software a misura delle specifiche esigenze, permette di realizzare soluzioni a portata di realtà industriali di che puntano all'eccellenza non solo del prodotto ma anche nella qualità del lavoro.

## CANTILEVER



Strutture modulari con mensole a sbalzo in cui l'assenza di montanti sul fronte anteriore della scaffalatura consente di avere un ripiano senza ostacoli su tutta la lunghezza, permettendo lo stoccaggio di prodotti lunghi o fuori sagoma, quali ad esempio tubi, profilati, lamiere, legname, ecc. Dimensionando opportunamente le colonne, fino a 9 - 10 metri, e le mensole, con lunghezze da 50 cm. fino ad oltre 2 metri, è possibile soddisfare tutte le richieste in termini di portate e dimensioni dei materiali da stoccare. Nella versione minicantilever si offre una soluzione economica per piccole strutture e carichi leggeri adatti alla movimentazione manuale.

## SOPPALCHI



Queste strutture autoportanti consentono di sfruttare l'altezza degli immobili, coniugando solidità e razionalità nella gestione degli spazi. Costruiti in carpenteria pesante o profilati leggeri in funzione delle necessità, sono installabili con solaio in cemento o consolazioni a secco utilizzando pannelli in truciolare. Si possono realizzare luci fino a 10 - 11 metri con portate fino a 1.500 kg./mq, con strutture a piano singolo o doppio. Finiture curate, con particolare attenzione agli aspetti legati alla sicurezza ed alle normative in vigore.

