

# SISTEMI DI INSACCO

## SISTEMI PER SACCHI A BOCCA APERTA A SOFFIETTO DI PICCOLO FORMATO

Completamente automatici, hanno dimensioni particolarmente compatte che ne consentono l'inserimento in qualsiasi ambiente produttivo esistente. Altamente versatili, garantiscono il riempimento e la perfetta chiusura di sacchi a bocca aperta preformati a soffiutto in carta, carta politenata ed alluminio di grandezze diverse, da 0,5 kg a 10 kg, Grazie all'autoregolazione dei vari componenti del sistema, il cambio formato avviene in automatico, assistito da PLC, in circa 90 secondi. Possono essere dotati di numerose modalità di chiusura del sacco: cucitura semplice, con applicazione di carta crespada, con applicazione di nastro adesivo, con incollaggio a caldo (Hotmelt), tramite termosaldatura, tipo pinch-top. Optional: sistema di vibrazione del sacco durante il riempimento; esecuzione in acciaio inox delle parti a contatto con materiali aggressivi.

### IPF25, a singola bocca d'insacco

Velocità max: : 1000 sacchi/h  
Stive sacchi : 1  
Capacità stiva sacchi : 250  
Forma del sacco : fondo quadro con o senza maniglia  
Dimensioni sacchi a soffiutto:  
larghezza: : da 150 a 320 mm  
lunghezza: : da 300 a 600 mm  
soffiutto : da 30 a 70 mm



### IPF40, a doppia bocca d'insacco

Velocità max : da 1800 a 2400 sacchi/h, dipendente dal prodotto da insaccare  
N° stive sacchi : 2  
Capacità stiva sacchi : 250 + 250  
Forma del sacco : fondo quadro con o senza maniglia  
Dimensioni sacchi a soffiutto:  
larghezza da 150 a 320 mm  
lunghezza da 300 a 600 mm  
soffiutto da 30 a 70 mm



## SISTEMI PER SACCHI A BOCCA APERTA DI GRANDE FORMATO

Completamente automatici ed altamente versatili, garantiscono il riempimento e la perfetta chiusura di sacchi preformati a bocca aperta in carta, carta politenata, carta con PE interno, carta con alluminio interno, PE, rafia polipropilenica, rafia con coating, rafia con PE interno di grandezze diverse, da 5 kg a 50 kg,

Grazie all'autoregolazione dei vari componenti del sistema, il cambio formato avviene in automatico, assistito da PLC, in circa 90 secondi. Possono essere dotati di numerose modalità di chiusura del sacco: cucitura semplice, con applicazione di stoppino, con applicazione di carta crespada, con applicazione di nastro adesivo, con incollaggio a caldo (Hotmelt), tramite termosaldatura, tipo pinch-top. Sono abbinabili con bilance a peso netto o a peso lordo e con sistemi di alimentazione a gravità, a nastro oppure a coclea. Optional: sistema di vibrazione del sacco dal basso a pettine durante il riempimento; sistema di vibrazione del sacco dall'alto tramite allacciasacco; sonde di areazione per prodotti areati; esecuzione in acciaio inox parti a contatto con materiali aggressivi; cappe di aspirazione per eliminazione delle polveri

### IGF300

Macchina dotata di struttura monoblocco particolarmente compatta e sicura, è stata studiata per venire incontro alle esigenze di insacco con produzioni fino a 300-400 sacchi/ora, in funzione delle caratteristiche del prodotto.

Velocità max : 300 - 400 s/h, dipendente dalle caratteristiche del prodotto da insaccare.  
Capacità stiva sacchi : 50/300  
Forma del sacco : piatto con o senza maniglia, a cuscino, con fondo cucito, saldato o incollato (pinch bottom); piatto, con o senza maniglia, a fondo crociato; a soffiutto, con o senza maniglia, a fondo cucito, quadro, saldato o incollato (pinch bottom).  
Dimensioni sacchi piatti:  
larghezza da 350 a 600 mm oppure da 300 a 500 mm a seconda del tipo di allacciasacco X  
lunghezza da 550 a 1100 mm  
Dimensioni sacchi a soffiutto:  
larghezza da 250 a 450 mm X lunghezza da 550 a 1100 mm  
soffiutto da 50 a 70 mm oppure da 50 a 100 mm con sfogliamento sacco singolo.



### IGF600

Macchina dotata di struttura monoblocco particolarmente compatta e sicura, è stata studiata per venire incontro alle esigenze di insacco con produzioni fino a 600-700 sacchi/ora, in funzione delle caratteristiche del prodotto ed è equipaggiabile di stiva sacchi manuale, motorizzata o con sfoglio.

Velocità max : 600 - 700 s/h, dipendente dalle caratteristiche del prodotto da insaccare.  
Capacità stiva sacchi : 50/600  
Forma del sacco : piatto con o senza maniglia, a cuscino, con fondo cucito, saldato o incollato (pinch bottom); piatto, con o senza maniglia, a fondo crociato; a soffiutto, con o senza maniglia, a fondo cucito, quadro, saldato o incollato (pinch bottom).  
Dimensioni sacchi piatti:  
larghezza da 350 a 600 mm oppure da 300 a 500 mm a seconda del tipo di allacciasacco X  
lunghezza da 550 a 1100 mm  
Dimensioni sacchi a soffiutto:  
larghezza da 250 a 450 mm X lunghezza da 550 a 1100 mm  
soffiutto da 50 a 70 mm oppure da 50 a 100 mm con sfogliamento sacco singolo.





### IGF 1000

Studiata per venire incontro alle esigenze che richiedono produzioni orarie elevate, ha comunque un ingombro contenuto che la rendono adatta all'inserimento in ogni realtà produttiva esistente.

E' equipaggiabile con stiva sacchi motorizzata oppure con sfoglio

Velocità max : 1.000 s/h max, dipendente dalle caratteristiche del prodotto da insaccare.

Capacità stiva sacchi : 150/600

Forma del sacco : piatto con o senza maniglia, a cuscino, con fondo cucito, saldato o incollato (pinch bottom); piatto, con o senza maniglia, a fondo crociato; a soffiato, con o senza maniglia, a fondo cucito, quadro, saldato o incollato (pinch bottom).

Dimensioni sacchi piatti:

larghezza da 350 a 600 mm oppure da 300 a 500 mm a seconda del tipo di allacciasacco X lunghezza da 550 a 1100 mm

Dimensioni sacchi a soffiato:

larghezza da 250 a 450 mm X lunghezza da 550 a 1100 mm

soffiato da 50 a 70 mm oppure da 50 a 100 mm con sfogliamento sacco singolo.

### CAROSELLO



Macchina per riempimento e chiusura di sacchi con sistema a carosello, dotato di sei stazioni complete di allacciasacco, di cui una di presentazione sacco tramite gruppo di presa sacco automatico, una di riempimento, due posizioni intermedie per la disareazione o la vibrazione del sacco ed una di evacuazione del sacco pieno sulla linea di chiusura

Velocità max : 900 s/h max, dipendente dalle caratteristiche del prodotto da insaccare

Capacità stiva sacchi : 50/600

Tipologia di sacco : a bocca aperta, preformato

Dimensioni sacchi a soffiato:

larghezza da 320 a 420 mm X lunghezza da 600 a 1100 mm

soffiato da 40 a 70 mm

### CONTINUA



Innovativo sistema di insacco completamente automatico che forma, riempie e salda (Form-Filling-Sealing) sacchi ricavati da una bobina di tubolare termoplastico, piatte o soffiattate, di diverse larghezze e materiali, sia in PE che in PP.

La bobina, svolgendosi, fornisce un tratto di tubolare della giusta lunghezza, che costituirà il sacco, che in sequenza verrà tagliato, saldato per realizzare il fondo del sacco, riempito e saldato per la chiusura della bocca.

L'uso del tubolare al posto dei sacchi preformati costituisce un vantaggio economico evidente, grazie alla riduzione della manodopera ed alla continuità nell'utilizzo dell'impianto, al minore costo del tubolare rispetto ai sacchi preformati, permettendo così di ammortizzare in tempi brevissimi i costi di acquisizione del macchinario.

Grazie alle dimensioni ridotte ed alla loro compattezza, queste macchine possono essere inserite in qualsiasi ambiente produttivo esistente e possono essere realizzate con l'intera struttura in acciaio inox, per lavorare prodotti aggressivi e corrosivi.

### IMPIANTI DI RIEMPIMENTO BIG BAG

Impianti di pesatura e riempimento di Big-Bags (sacchi da 500 kg a 1500 kg) che si distinguono per l'alta precisione di pesata e per la predisposizione a lavorare prodotti di qualsiasi tipo: sfarinati, pellets, prodotti chimici, alimentari ecc..

Disponibili in diverse soluzioni: a peso lordo, a peso netto ed a carosello e con diversi tipi di alimentazione: a gravità, a nastro, o a coclea in funzione delle caratteristiche del prodotto

Altezza big bag : 900 - 1800 mm

Tipo di big bag : 2 o 4 bretelle, sia a caramella che a tutta bocca



A peso lordo, max 50b/h



A peso netto, max 60 b/h



A carosello, max 100 b/h



OMEGAL - V.le Lombardia, 9 - 20090 Buccinasco (MI) Tel 0236528669 Fax 0299980006

Flavio Galeazzi cell. 3339005690 <[sales@omegal.it](mailto:sales@omegal.it)> Valerio Sisti cell. 3393637728 <[marketing@omegal.it](mailto:marketing@omegal.it)>